



Titel: Fit für die Zukunft dank Roboterhandling
Thema: Robotik bei KASTO
05_2025

Fit für die Zukunft dank Roboterhandling

Für metallverarbeitende Unternehmen sind platzsparende Lager und leistungsstarke Sägen unentbehrliche Helfer, um Blech- und Langgut zu bevorraten und zuzuschneiden. Wenn die Prozesse zudem mann- und reibungslos ablaufen sollen, kommen Roboter ins Spiel. Sie sorgen für ein automatisiertes Handling und übernehmen die komplette Anarbeitung der gesägten Abschnitte.

In der Intralogistik geht es um Schnelligkeit und Flexibilität – der hohe Kostendruck und der internationale Wettbewerb verlangen nach einer digitalisierten Fertigung. Welches Potenzial in smarter Logistik steckt, weiß der Lager-, Säge- und Handhabungstechnik-Spezialist KASTO. Das Unternehmen aus Achern ist zum einen durch seine Technologien für sämtliche Prozesse im Lager, aber auch für die Logistik- und Bearbeitungsschritte davor und danach bekannt. So sind beispielsweise Bandsägen der Serie KASTOtec oder die Kreissäge KASTOvariospeed aus dem Alltag vieler Metallverarbeiter nicht mehr wegzudenken. „Sägen bedeutet heute weit mehr als einfach nur ein Stück Metall zu trennen. Das ist ein wichtiger Schritt, der meist am Anfang einer Prozesskette steht“, erläutert Sönke Krebber, Mitglied der Geschäftsleitung bei KASTO.

Automatisch palettieren und kommissionieren

Oft genügt die Säge allein nicht mehr den Ansprüchen der Metallverarbeiter. Sie müssen kleine Losgrößen fertigen, die Anarbeitung samt Folgeprozessen soll im Paket mit drin sein, gleichzeitig dürfen die Personalkosten nicht steigen. Die Unternehmen denken um, sie planen entweder direkt einen Roboter an der Säge mit ein oder rüsten nach. KASTO ist bereit für die automatisierte Produktion und unterstützt seine Kunden bei der vollautomatischen Abfuhr, Nachbearbeitung und Palettierung mit einem Roboterhandlingsystem. Volker Bühler ist als Teamleiter Robotik Experte in Sachen automatisierte Bearbeitungsmaschinen. Er schwärmt für seine äußerst flexiblen Helfer: „Mit KASTOsort haben wir eine elegante wie effiziente Lösung in unserem Portfolio, die dem Anwender ein ganzheitliches Konzept bietet.“ Das Roboterhandlingsystem be- und entlädt Maschinen und fahrerlose Transportsysteme, bindet aber auch Entgraten, Anfasen, Wiegen, Längenmessung, Markieren, Etikettieren, Absaugen und Spänereinigung mit ein.

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Harriet Rommel, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland –
Tel. +49 7841 61-295 – Fax +49 7841 61-70 295 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur: a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt, Deutschland – Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de



Titel: Fit für die Zukunft dank Roboterhandling

Thema: Robotik bei KASTO

05_2025

Das System KASTOsort nutzt Industrieroboter von ABB und basiert auf einer dezentral selbstorganisierten Programmlogik. Dadurch ist weder ein Teach-in erforderlich noch muss der Anwender irgendetwas programmieren. Alle benötigten Informationen erlangt der unermüdliche Kollege durch die Kommunikation mit dem ERP-System im Unternehmen oder den vor- und nachfolgenden Maschinen. Dies sichert die Flexibilität und ermöglicht das Handling aller anfallenden Dimensionen. Volker Bühler erklärt: „Wir decken eine unglaubliche Vielfalt ab – die Roboter können sowohl Teile in der Größe einer Münze greifen als auch sehr schwere Stangen ohne Zutun des Bedieners anpacken.“

Individuelle Konzepte

Je nach Auftrag wird ein optimales Stapelbild mit der höchsten Packdichte in den Ablagebehältern berechnet. Der Roboter ist in der Lage, diesen Stapel sauber und ordentlich automatisch an den Gegenstand anzupassen, der eingelagert wird. Auch Greifer und Greifkonzepte fördern Packdichte und Ablaufsicherheit. Diese zupackenden Helfer entwickelt KASTO individuell – das können Vakuumsauger, mechanische oder Magnetgreifer sein. Software und Elektrokonstruktion stammen ebenfalls von den Ingenieuren aus Achern. Aber auch Wechselstationen, Palettenaufnahmen und Systeme zur Spänebeseitigung sucht das Team rund um Volker Bühler passend zur Anwendung aus.

Die Vorteile des Roboterhandlings mit KASTOsort überzeugen: Der Anwender arbeitet wirtschaftlicher, erhöht seine Maschinenauslastung und die Standzeiten seiner Werkzeuge durch intelligente Programmabläufe. Wird im Bearbeitungszentrum etwas verändert, kann er darauf flexibel reagieren. Das verbessert die Wettbewerbsfähigkeit und ermöglicht den Mitarbeitenden, sich auf anspruchsvollere Aufgaben zu konzentrieren. „Wer in Automation investiert, senkt seine Betriebskosten erheblich“, resümiert Volker Bühler. „Ein KASTOsort-System kann sich im Vergleich zu einem manuellen System im Dreischichtbetrieb bereits nach neun Monaten rechnen.“

Erfolgreich im Einsatz

Mehr als 100 Anwender arbeiten bereits mit dem Roboterhandlingsystem KASTOsort. Einer der Kunden wollte mehrere Sägen automatisieren. Zwischen den beiden Sägen verfährt jetzt ein Industrieroboter auf einer Linearachse. Dieser ist mit mehreren wechselbaren Magnetgreifern

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Harriet Rommel, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland – Tel. +49 7841 61-295 – Fax +49 7841 61-70 295 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur: a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt, Deutschland – Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de



Titel: Fit für die Zukunft dank Roboterhandling

Thema: Robotik bei KASTO

05_2025

ausgestattet, um die unterschiedlichen Werkstücke von der Materialabfuhr der Sägemaschinen aufzunehmen. Bis zu 350 Kilogramm kann der Arm des Roboters mühelos heben. Entlang der Linearachse sind insgesamt 18 Stellplätze für Paletten und Behälter aufgereiht. Die Position der verschiedenen Ladungsträger ist in der Steuerung des Roboters hinterlegt – so kann er jedes Teil präzise und sanft auf dem dafür vorgesehenen Platz ablegen. Anschließend transportieren Mitarbeitende die gesägten Abschnitte per Stapler oder Hubwagen zur nächsten Station.

Bei einem weiteren Anwender ist an die Säge ein Industrieroboter angebunden, der die fertigen Abschnitte mithilfe verschiedener Greifer automatisch aus dem Arbeitsbereich der Maschine entnimmt, entgratet und auftragsbezogen sortiert. Abgelegt werden die Teile in unterschiedlich große, durch seine Kunden vorgegebene Karton- und Kunststoffboxen, die ebenfalls maschinell bereitgestellt werden. KASTO hat hier eine ganz besondere Lösung entwickelt: Ein Behälterkarussell mit acht Palettenplätzen, auf denen der Roboter die jeweiligen Boxen selbstständig platzieren und befüllen kann. Über abschüssige Rollenbahnen gelangen die Karton- und Kunststoffboxen in jeweils sechs verschiedenen Größen in den Arbeitsbereich des Roboters. Die Steuerung des Sägezentrums ermittelt anhand der Auftragsdaten den für die jeweiligen Werkstücke geeigneten Behälter, den der Roboter anschließend mithilfe eines Saugers auf der bereitstehenden Palette platziert. Während die Abschnitte gesägt und gestapelt werden, erstellt ein Drucker parallel ein Versandetikett für den aktuellen Auftrag. Dieses legt der Roboter ebenfalls per Sauger in der dazugehörigen Box ab. Ist eine Palette komplett befüllt, rotiert das Karussell einen Platz weiter, sodass ein neuer Ladungsträger zur Verfügung steht. Mit dem Hubwagen oder dem Stapler transportieren die Mitarbeitenden die Paletten mit der vorkonfektionierten Ware anschließend zum Versand.

Alles aus einer Hand

Beide Anwender sind begeistert von den positiven Veränderungen, die in ihrer Fertigung nicht zu übersehen sind. Und vor allem die Mitarbeitenden freuen sich über die große Entlastung durch den neuen mechanischen Kollegen. Das Roboterhandlingsystem KASTOsort ist aber nur ein Beweis für die hohe Automatisierungs- und Anarbeitungs-Kompetenz der KASTO-Ingenieure. Mit der integrierten Absortierlösung KASTOsort tower steht deutlich mehr Lagerfläche auf kleinerem Raum zur Verfügung. Dieses vollautomatisierte System ermöglicht einen mannlosen 24/7-Betrieb.

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Harriet Rommel, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland –
Tel. +49 7841 61-295 – Fax +49 7841 61-70 295 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur: a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt, Deutschland – Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de



Titel: Fit für die Zukunft dank Roboterhandling

Thema: Robotik bei KASTO

05_2025

Sönke Krebber ergänzt: „Unsere einzelnen Produkte lassen sich zu einem Gesamtsystem verbinden. Damit können wir den Kunden bei seiner kompletten Prozesskette unterstützen und ihm aus einer Hand die Lösung für die Anarbeitung vom Stabstahl bis zum abholbereiten Sägeabschnitt in der Kiste liefern.“

Service für Redaktionen

Meta Title: *Fit für die Zukunft: Roboterhandlungssysteme von KASTO*

Meta Description: *Bereit für die Intralogistik der Zukunft: KASTO bietet fürs vollautomatische Kommissionieren und Palettieren das Roboterhandlungssystem KASTOsort.*

Social Media-Beitrag: *Metallverarbeiter wollen mehr als lagern und sägen. Sie müssen kleine Losgrößen fertigen, die Anarbeitung samt Folgeprozessen soll im Paket mit drin sein, gleichzeitig dürfen die Personalkosten nicht steigen. Hier kommen Roboter ins Spiel, die bei der vollautomatischen Abfuhr, Nachbearbeitung und Palettierung unterstützen – so wie das Roboterhandlungssystem KASTOsort.*

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Harriet Rommel, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland –
Tel. +49 7841 61-295 – Fax +49 7841 61-70 295 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur: a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt, Deutschland – Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de

Titel: Fit für die Zukunft dank Roboterhandling
Thema: Robotik bei KASTO
05_2025

Bildunterschriften:



Bild 1: Die Digitalisierung und Vernetzung von Produktions- und Logistikprozessen ist in der Metallverarbeitung auf dem Vormarsch.

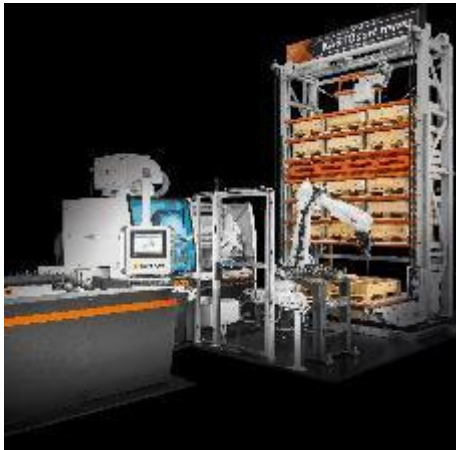


Bild 2: Mit der Roboter-Anbindung KASTOsor tower hat KASTO eine Lösung im Portfolio, mit der sich auch nachgelagerte Fertigungsprozesse automatisieren lassen.



Bild 3: Die Entnahme der Sägeabschnitte und zahlreiche weitere Aufgaben von Entgraten und Anfasen über Zentrieren und Gewindeschneiden, Markieren und Bedrucken bis hin zum Sortieren, Abstapeln und Kommissionieren können mit der Roboter-Anbindung KASTOsor automatisiert werden.

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Harriet Rommel, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland –
Tel. +49 7841 61-295 – Fax +49 7841 61-70 295 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur: a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt,
Deutschland – Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de

Titel: Fit für die Zukunft dank Roboterhandling

Thema: Robotik bei KASTO

05_2025



Bild 4: Das Roboterhandlingsystem KASTOsort kann sich im Vergleich zu einem manuellen System im Dreischichtbetrieb bereits nach neun Monaten rechnen.



Bild 5: Die Vorteile des Roboterhandlings mit KASTOsort überzeugen: Der Anwender arbeitet wirtschaftlicher, erhöht seine Maschinenauslastung und die Standzeiten seiner Werkzeuge durch intelligente Programmabläufe.

Bildnachweis: KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG

Das hochaufgelöste Bildmaterial finden Sie [hier](#) zum Download.

Bitte schicken Sie bei Veröffentlichung einen Beleg an unsere Agentur a1kommunikation Schweizer GmbH. Vielen Dank.

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Harriet Rommel, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland –
Tel. +49 7841 61-295 – Fax +49 7841 61-70 295 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur: a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt,
Deutschland – Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de

Titel: Fit für die Zukunft dank Roboterhandling

Thema: Robotik bei KASTO

05_2025

Über KASTO:

Die KASTO-Gruppe mit Sitz im badischen Achern (KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG) ist auf Säge-, Lager- und Automatisierungstechnik für Metall-Langgut und Blech spezialisiert. Das Unternehmen ist weltweiter Markt- und Technologieführer für Metallsägemaschinen, halbautomatische und automatische Langgut- und Blechlagersysteme, automatische Handlingseinrichtungen für Metallstäbe, Bleche und Zuschnitte sowie die dazugehörige, intelligente Software. Mit 180 Jahren Erfahrung zählt KASTO zu den ältesten Familienbetrieben in ganz Europa. 170 Patente, mehr als 140.000 in alle Welt gelieferte Sägemaschinen und über 2.300 installierte Automatiklager zeugen vom Erfolg des Unternehmens. Neben einem Zweigwerk im thüringischen Schalkau verfügt KASTO über Niederlassungen in England, Frankreich, Singapur, China, der Schweiz und den USA sowie Vertriebs- und Servicepartner in vielen weiteren Ländern.

Mehr Informationen: www.kasto.com

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Harriet Rommel, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland –
Tel. +49 7841 61-295 – Fax +49 7841 61-70 295 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur: a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt,
Deutschland – Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de