



02_2026

Einfach bedienen, effizient sägen: KASTO präsentiert neue Steuerungsgeneration

Steigende Effizianzorderungen und der zunehmende Fachkräftemangel stellen produzierende Unternehmen vor große Herausforderungen. KASTO begegnet diesen Entwicklungen mit einer vollständig neu entwickelten Steuerungsgeneration für seine Sägemaschinen. Sie verbindet ein modernes Bedienkonzept mit praxisnahen Funktionen und ermöglicht sowohl erfahrenen Fachkräften als auch Quereinsteigern einen schnellen, sicheren und produktiven Einsatz.

Der Spezialist für Metallsägetechnologie hat seine Sägesteuerung von Grund auf überarbeitet. „Uns war wichtig, von Anfang an die Mitarbeiter aktiv einzubeziehen, die täglich beim Kunden im Einsatz sind“, sagt Sönke Krebber, Mitglied der Geschäftsleitung, Forschung & Entwicklung bei KASTO. „Durch die enge Zusammenarbeit mit unseren Experten aus den Bereichen Service und Inbetriebnahme ist eine Steuerung entstanden, die sich konsequent an der Praxis orientiert und den Bedienern im Alltag viele Arbeitsschritte erleichtert.“ Die neue Steuerung kommt zunächst in der KASTOwin-Baureihe zum Einsatz und wird anschließend auf weitere Sägen ausgeweitet. Eine optimierte Softwarearchitektur sorgt dabei für deutlich verkürzte Ladezeiten, schnelle Reaktionen auf Eingaben und eine höhere Maschinenverfügbarkeit.

Übersichtliches Dashboard und schnelle Navigation

Herzstück der neuen Steuerung ist ein klar strukturiertes Dashboard, das wichtige Kennzahlen wie Lauf- und Standzeiten, aktuelle Aufträge oder Maschinenzustände grafisch darstellt. Bediener erkennen auf einen Blick, was gerade läuft, können Aufträge flexibel umsortieren und auch während eines laufenden Schnitts komfortabel zwischen verschiedenen Ansichten wechseln. Parallel nutzbare Funktionsfenster und eine kontextbezogene Hilfe reduzieren die notwendigen Klicks und beschleunigen die Bedienung spürbar.

Sicherer Einstieg mit dem Simple Mode

Zentrales Element der neuen Steuerung ist der Simple Mode. Er reduziert die Anzeige auf das Wesentliche und führt auch ungelernete Anwender sicher durch den Sägeprozess. Unterschiedliche Nutzerrollen stellen sicher, dass Bediener, Meister oder Instandhalter jeweils nur die Informationen erhalten, die für ihre Aufgabe relevant sind. Individuelle Einstellungen, wie Sprache, Maßeinheiten oder bevorzugte Auswertungen, lassen sich personalisieren und erleichtern die Einarbeitung deutlich.

Effiziente Funktionen für wiederkehrende Aufgaben

Mit der Materialbibliothek stehen vorausgefüllte Werkstoffdaten zur Verfügung. Darüber hinaus kann jederzeit auf einmal angelegte Werkstoffdaten wieder zugegriffen werden. Dadurch verkürzen sich die Eingabezeiten bei Folgeaufträgen.

Mithilfe eines Schnittplans lassen sich mehrere Sägeaufträge schnell, übersichtlich und intuitiv anlegen – selbst dann, wenn sie unterschiedliche Abschnittslängen oder komplexe Anforderungen aufweisen. Der Schnittplan wird dabei eindeutig einem spezifischen Artikel zugeordnet, wodurch eine klare Strukturierung und Rückverfolgbarkeit innerhalb des gesamten Produktionsprozesses gewährleistet ist. Für jeden einzelnen Sägeauftrag können zudem individuelle Prozessparameter

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Fabian Reiß, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland
Tel. +49 7841 61-295 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur:

a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt, Deutschland
Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de



02_2026

definiert werden. Diese flexible Parametrisierung ermöglicht eine präzise Anpassung an die jeweiligen Anforderungen und sorgt gleichzeitig für maximale Effizienz.

In Kombination mit dem Softwaremodul „Optisaw light“ entfaltet der Schnittplan sein volles Potenzial. Die Lösung sorgt dafür, dass alle zu sägenden Aufträge automatisch und mit hoher Präzision den verfügbaren Stangen zugeordnet werden. Dabei berücksichtigt das System nicht nur die gewünschten Abschnittlängen, sondern optimiert zugleich die Reihenfolge und Platzierung der Schnitte. Durch diesen intelligenten Optimierungsprozess wird jede Stange bestmöglich ausgenutzt, wodurch Verschnitt deutlich reduziert und die Materialeffizienz signifikant gesteigert wird. Das führt nicht nur zu geringeren Materialkosten, sondern unterstützt auch eine nachhaltigere und ressourcenschonendere Produktion.

Ergänzt wird das Funktionspaket durch den neuen Zyklusstop, mit dem sich Aufträge gezielt unterbrechen und später exakt fortsetzen lassen. Abbrüche werden transparent dargestellt und lassen sich ohne erneute Dateneingabe wieder aufnehmen.

Transparente Diagnose und Analyse

Die neue Steuerungsgeneration ermöglicht im Störfall eine eindeutige Fehlerdiagnose mit klarer Zuordnung zu mechanischen oder elektrischen Ursachen an Grundmaschine, Ab- oder Zufuhr. Zeitaufwendige Fehlersuchen entfallen. Umfangreiche Analysefunktionen schaffen darüber hinaus Transparenz über Laufzeiten, Stillstände und den Zustand des Sägebands – eine wichtige Grundlage für eine zuverlässige Schichtplanung und einen störungsarmen manuellen Betrieb.

Bewährt im realen Produktionsumfeld

Bereits vor dem Marktstart wurde die neue Steuerung bei Günther + Schramm am Standort Königsbronn intensiv im Alltag getestet, wo sie eine bestehende Säge vollständig ersetzte. Der süddeutsche Systemdienstleister betreibt über 100 Sägen und fertigt mehr als zehn Millionen Sägeabschnitte pro Jahr. „Wir wollen die neue Steuerung nicht mehr missen“, sagt Angelo Faraci, einer der Schichtleiter und Bediener der Maschine mit neuer Steuerungsgeneration. „Wenn ich drei bis vier Maschinen gleichzeitig bediene, muss ich mich auf die Sägen verlassen können. Jede Schicht ist genau getaktet – wir müssen schnell, sicher und mit wenigen Klicks alle Aufträge abarbeiten können.“

Der erfolgreiche Praxistest bestätigt die hohe Alltagstauglichkeit und den klaren Mehrwert der neuen Steuerung. Mit dieser Innovation unterstreicht KASTO erneut seinen Anspruch als Technologieführer in der Metallsägetechnik und bietet eine zukunftssichere Lösung für moderne Fertigungsumgebungen.

Autor: Fabian Reiß, Marketing, KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG, Achern

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Fabian Reiß, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland
Tel. +49 7841 61-295 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur:

a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt, Deutschland
Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de



02_2026

Service für Redaktionen

Meta Title: Neue KASTO Sägesteuerung: intuitiv, effizient, praxisnah

Meta Description: KASTO präsentiert eine neue Steuerungsgeneration für Sägemaschinen. Intuitives Dashboard, Simple Mode, schnelle Navigation und transparente Analysefunktionen sorgen für hohe Produktivität und sichere Bedienung.

Social-Media-Beitrag: Unübersichtliche Bedienoberflächen, lange Einarbeitungszeiten und steigender Zeitdruck im Produktionsalltag: In der Sägetechnik zählen heute einfache Prozesse und maximale Verfügbarkeit. Mit der neu entwickelten Steuerungsgeneration macht KASTO die Bedienung seiner Sägemaschinen schneller, sicherer und transparenter. Ein klar strukturiertes Dashboard, der Simple Mode für den schnellen Einstieg sowie umfangreiche Analyse- und Diagnosefunktionen unterstützen Bediener im Alltag – auch beim parallelen Betrieb mehrerer Maschinen. Die neue Steuerung kommt zunächst in der win-Baureihe zum Einsatz.

Bilder:



Bild 1: Das neue Dashboard der KASTO-Sägesteuerung stellt Maschinenzustände, Aufträge sowie Lauf- und Stillstandszeiten übersichtlich dar.



Bild 2: Praxiserprobung bei Günther + Schramm: „Wir wollen die neue Steuerungsgeneration nicht mehr missen“, sagt Schichtleiter Angelo Faraci (rechts).

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Fabian Reiß, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland
Tel. +49 7841 61-295 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur:

a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt, Deutschland
Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de



02_2026



Bild 3: Der Simple Mode reduziert die Anzeige auf wesentliche Funktionen und unterstützt eine sichere, geführte Bedienung der Säge.



Bild 4: Materialbibliothek und Schnittpläne verkürzen Rüstzeiten und ermöglichen die automatisierte Abarbeitung wiederkehrender Aufträge.



Bild 5: Die integrierten Diagnose- und Analysefunktionen liefern klare Informationen zu Störungsursachen, Laufzeiten und Wartungszuständen.



Bild 6: Die neue Steuerung erlaubt den komfortablen Wechsel zwischen Ansichten und Funktionen auch während eines laufenden Sägevorgangs.

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Fabian Reiß, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland
Tel. +49 7841 61-295 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur:

a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt, Deutschland
Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de



02_2026

Bildnachweis: KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG

Das hochaufgelöste Bildmaterial finden Sie [hier](#) zum Download.

Bitte schicken Sie bei Veröffentlichung einen Beleg an unsere Agentur a1kommunikation Schweizer GmbH. Vielen Dank.

Über KASTO:

Die KASTO-Gruppe (KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG) mit Sitz im badischen Achern ist auf Säge-, Lager- und Automatisierungstechnik für Metall-Langgut und Blech spezialisiert. Weltweit setzt KASTO Standards bei Metallsägemaschinen sowie bei halb- und vollautomatischen Lagersystemen, in denen Roboter Metallstäbe, Bleche und Zuschnitte effizient bewegen. Intelligente Software verknüpft Sägen, Lager und Robotik zu einem durchgängigen Materialfluss. Dieser wird präzise gesteuert und lässt sich flexibel skalieren.

Die Lösungen kommen in zahlreichen Branchen zum Einsatz, darunter Maschinen- und Anlagenbau, Stahl- und Metallhandel, Fenster-, Türen- und Fassadenbau sowie Blechbearbeitung und Metallverarbeitung. Gelagert, bewegt und bereitgestellt werden unter anderem Stabmaterialien, Profile, Bleche, Kassetten, Paletten und Zuschnitte.

Mit über 180 Jahren Erfahrung zählt KASTO zu den traditionsreichsten Familienunternehmen Europas. 170 Patente, mehr als 145.000 weltweit ausgelieferte Sägemaschinen und über 2.500 installierte Automatlager belegen die Innovationskraft des Unternehmens. Neben dem Zweigwerk im thüringischen Schalkau ist KASTO mit Niederlassungen im Vereinigten Königreich, Frankreich, Singapur, China, der Schweiz und den USA vertreten – ergänzt durch Vertriebs- und Servicepartner in zahlreichen weiteren Ländern.

Mehr Informationen: www.kasto.com

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Fabian Reiß, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland
Tel. +49 7841 61-295 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur:

a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt, Deutschland
Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de