



17_2026

Neue KASTOssb: Sägetechnik mit klarem Vorsprung

Seit Jahren in der Praxis bewährt, jetzt konsequent weiterentwickelt: Die neue KASTOssb-Serie ist kompakter, energieeffizienter und einfacher zugänglich. Mit elektromechanischem Sägevorschub und der neuen Steuerung KASTO ProControl bietet sie unter anderem mehr Bedienkomfort und Transparenz.

Seit 1985 steht die KASTOssb für zuverlässige Sägetechnik, hohe Vielseitigkeit und robuste Maschinenqualität. Vier Jahrzehnte Praxiserfahrung flossen in die Weiterentwicklung der neuen KASTOssb, dem Hochleistungsbandsägeautomaten in schwerer Bauart. Besonders deutlich zeigt sich das beim Sägevorschub: Die Konstrukteure ersetzen beim neuen Sägevorschub die bisherige Hydrauliklösung durch Servomotoren. Der elektromechanische Antrieb nimmt nur dann Leistung auf, wenn tatsächlich gesägt wird. Die Folge: eine energieeffiziente und leisere Produktion. Die automatische Vorschubregelung gehört zur Serienausstattung. Mit KASTOrespond werden die Parameter automatisch an die jeweilige Anwendung angepasst, wodurch sich die Schnittzeiten optimieren lassen.

Späneförderer: flexibler und platzsparender

Der neue Späneförderer wird wahlweise rechts oder links montiert, die gewünschte Auswurfrichtung kann der Betreiber bei der Bestellung festlegen. So fügt sich das Gerät noch flexibler in die Abläufe vor Ort ein. Die ausschließlich obenfördernde Ausführung minimiert Verstopfungsrisiken, entspricht neuesten Sicherheitsnormen und reduziert den Kühlmittelaustrag. Je nach Anwendung stehen Auswurfhöhen von 600 oder 1.050 Millimetern zur Wahl.

Für den Ein- und Ausbau ist der Förderer künftig mit Rollen ausgestattet. Durch die neue Konstruktion lässt er sich bei linksseitiger Montage um 30 Grad drehen und leichter herausziehen. Der benötigte Ausbauradius (bei Spänefördererauswurfhöhe von 600 Millimeter) reduziert sich dadurch von 3,6 auf 2,9 Meter. Damit sparen Anwender der ohnehin bereits sehr kompakten Maschine nochmals zusätzlich wertvollen und begrenzten Platz in der Produktion.

Verbesserte Wartung und Zugänglichkeit

Geteilte Verkleidungen und klappbare Hecktüren erleichtern den Zugang zu Sägeband sowie zentralen Komponenten und ermöglichen eine platzsparende Aufstellung. Ein neues Sichtfenster an der Vorderseite bietet zudem freien Blick in den Arbeitsraum, auf die Rollenbahn und Materialzufuhr.

Intelligente Software spart Zeit und Material

Die neu aufgelegte Steuerungsgeneration KASTO ProControl macht die Bedienung effizienter, intuitiver und transparenter. Dashboard und Simple Mode unterstützen im Arbeitsalltag, Materialbibliothek, Schnittplan und intelligente Schnittoptimierung sparen Zeit und Material.

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Petra März, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland
Tel. +49 7841 61-582 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur:

a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt, Deutschland
Tel. +49 711 945 4161-20 – KL@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de



17_2026

Diagnose- und Analysewerkzeuge helfen, Störungen schneller einzugrenzen und Stillstandszeiten zu reduzieren.

Hohe Sägegenauigkeit spart Material und Zeit

Die neue Programmierung verbessert auch die Positionier- und Abschnittgenauigkeit. Bereits bei Maschinen der KASTOwin-Serie 107 mit ProControl lagen die Abschnittlängen besonders konstant im vorgegebenen Toleranzbereich. Dieser Effekt zeigt sich auch bei der neuen KASTOssb: Bei einer Messreihe an einer KASTOssb FC 2.6 mit C45-Rundmaterial, 90 Millimetern Durchmesser und 10,00 Millimetern Soll-Abschnittlänge lag der Mittelwert bei 10,011 Millimetern, die Standardabweichung bei 0,048 Millimetern. Präzise reproduzierbare Abschnittlängen ermöglichen geringere Sägebrauße und sparen in nachfolgenden Bearbeitungsschritten Material und Zeit.

Schwingungsarm und universell einsetzbar

Ein weiterer wesentlicher Faktor für hohe Schnittqualität und Produktivität ist das gezielte Schwingungsmanagement. Unverändert geblieben ist darum ein bewährtes Kernelement der KASTOssb-Baureihe: das Oberteil aus Mineralguss. Dieses zeichnet sich durch ein hohes Dämpfungsvermögen aus und reduziert Schwingungen effektiv. Das ist ein entscheidender Vorteil bei Bündelschnitten, beim Sägen von Rohren und Profilen mit Durchmessern bis 260 Millimetern sowie beim Einsatz von Hartmetall-Sägebändern. Letztere sind nun ausdrücklich Teil des Einsatzspektrums. Als Option steht zudem die Nutzungsmöglichkeit von 34 Millimeter breiten Sägebändern zur Verfügung.

Vom Einzelgerät zur vollautomatischen Linie

Die KASTOssb ist als AC 2.6 für den Stand-alone-Einsatz oder mit Rollenbahn sowie als FC 2.6 mit automatisiertem Materialeinlauf sowie Zu- und Abfuhr erhältlich. Die FC-Variante lässt sich mit KASTOsort für automatisiertes Roboterhandling und mit Lagersystemen erweitern. So entsteht eine kompakte, skalierbare Automatisierungsplattform auch für mittelständische Unternehmen.

Sägen, lagern, bearbeiten – kompakt im neuen Sägezentrum von KASTO verknüpft

Auch im neuen vollautomatisierten Sägezentrum KASTOcenter compact lässt sich die KASTOssb integrieren. Das modulare Konzept verbindet Turmlager, robotergestützte Zu- und Abfuhr, Säge und nachgelagerte Bearbeitung zu einem 24/7-fähigen Materialfluss auf kleinstem Footprint.

Alle Neuheiten sind live auf der AMB vom 15. bis 19. September in Stuttgart, Halle 8, Stand B21/24, zu sehen.

Link zur Landingpage: <https://www.kasto.com/kastossb-neue-generation>

Autorin: Petra März, Marketing, KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG, Achern

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Petra März, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland
Tel. +49 7841 61-582 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur:

a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt, Deutschland
Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de



17_2026

Service für Redaktionen

Meta Title: Neue KASTOssb: Energieeffiziente Bandsäge mit KASTO ProControl

Meta Description: Die neue KASTOssb überzeugt mit elektromechanischem Sägevorschub, der Steuerung KASTO ProControl, optimiertem Späneförderer, Hartmetall-Eignung und hoher Automatisierbarkeit bei reduziertem Platzbedarf.

Social-Media-Beitrag: Vier Jahrzehnte Erfahrung konsequent weiterentwickelt: Die neue KASTOssb setzt Maßstäbe bei Effizienz, Bedienkomfort und Zukunftssicherheit. Der Hochleistungsbandsägeautomat lässt sich als Stand-alone-Säge einsetzen oder Schritt für Schritt zu einer automatisierten Lösung mit Materialzufuhr, Materialabfuhr, Sortierung und Lageranbindung ausbauen. Damit bietet sie eine wirtschaftliche Plattform für Unternehmen, die ihre Fertigung effizienter gestalten und gleichzeitig flexibel für zukünftige Anforderungen bleiben wollen.

Bildunterschriften:



Bild 1: Der elektromechanische Sägevorschub der KASTOssb AC 2.6 nimmt nur dann Leistung auf, wenn tatsächlich gesägt wird. Anwender profitieren von geringerem Energieverbrauch und reduzierten Geräuschemissionen.



Bild 2: Die neue Steuerungsgeneration ProControl unterstützt den parallelen Zugriff auf verschiedene Bedien- und Informationsansichten während des laufenden Sägevorgangs.

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Petra März, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland
Tel. +49 7841 61-582 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur:

a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt, Deutschland
Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de



17_2026



Bild 3: Die rückseitige Tür lässt sich platzsparend einklappen und erleichtert die Wartung.



Bild 4: Der Späneförderer kann wahlweise rechts oder links montiert werden und entspricht neuesten Sicherheitsnormen.

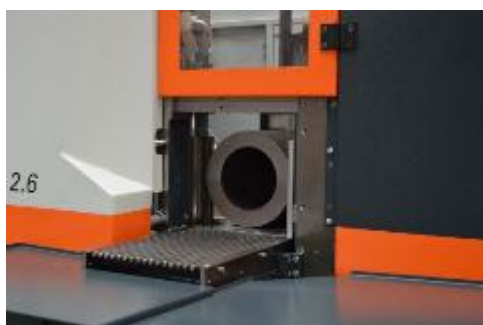


Bild 5: Die KASTOssb eignet sich für anspruchsvolle Sägeaufgaben mit Vollmaterial, Rohren, Profilen und Bündeln.



Bild 6: Alexander Palli, Werkstattleiter bei EHG Stahlzentrum GmbH & Co. OG: „Wir setzen unter anderem schon seit über 20 Jahren auf ssb-Sägen von KASTO. Sie sind zuverlässig, sehr wartungsarm und universell einsetzbar – auch für schwer zerspanbare Werkstoffe.“

Bildnachweis: KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG

Das hochaufgelöste Bildmaterial finden Sie [hier](#) zum Download.

Bitte schicken Sie bei Veröffentlichung einen Beleg an unsere Agentur a1kommunikation Schweizer GmbH. Vielen Dank.

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Petra März, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland
Tel. +49 7841 61-582 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur:

a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt, Deutschland
Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de



17_2026

Über KASTO:

Die KASTO-Gruppe (KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG) mit Sitz im badischen Achern ist auf Säge-, Lager- und Automatisierungstechnik für Metall-Langgut und Blech spezialisiert. Weltweit setzt KASTO Standards bei Metallsägemaschinen sowie bei halb- und vollautomatischen Lagersystemen, in denen Roboter Metallstäbe, Bleche und Zuschnitte effizient bewegen. Intelligente Software verknüpft Sägen, Lager und Robotik zu einem durchgängigen Materialfluss. Dieser wird präzise gesteuert und lässt sich flexibel skalieren.

Die Lösungen kommen in zahlreichen Branchen zum Einsatz, darunter Maschinen- und Anlagenbau, Stahl- und Metallhandel, Fenster-, Türen- und Fassadenbau sowie Blechbearbeitung und Metallverarbeitung. Gelagert, bewegt und bereitgestellt werden unter anderem Stabmaterialien, Profile, Bleche, Kassetten, Paletten und Zuschnitte.

Mit über 180 Jahren Erfahrung zählt KASTO zu den traditionsreichsten Familienunternehmen Europas. 170 Patente, mehr als 145.000 weltweit ausgelieferte Sägemaschinen und über 2.500 installierte Automatiklager belegen die Innovationskraft des Unternehmens. Neben dem Zweigwerk im thüringischen Schalkau ist KASTO mit Niederlassungen im Vereinigten Königreich, Frankreich, Singapur, China, der Schweiz und den USA vertreten – ergänzt durch Vertriebs- und Servicepartner in zahlreichen weiteren Ländern.

Mehr Informationen: www.kasto.com

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Petra März, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland
Tel. +49 7841 61-582 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur:

a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt, Deutschland
Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de