



2026

Flexibel, platzsparend, ausgezeichnet: KASTOsort tower überzeugt Kunden und Experten gleichermaßen

Der KASTOsort tower von KASTO ermöglicht Säge- und Lagerprozesse auf engstem Raum. Das System kombiniert hochproduktives Sägen mit einer intelligenten Absortierung und Einlagerung – vollautomatisch, flexibel und im 24/7-Betrieb. Seit ihrer Markteinführung hat die Lösung nicht nur die Anwender überzeugt, sondern wurde 2024 auch mehrfach mit renommierten Preisen ausgezeichnet.

Säge- und Lagerprozesse automatisieren, obwohl die Halle eigentlich schon voll ist? Für viele Metallverarbeiter war das bislang kaum möglich. Genau hier setzt der KASTOsort tower an. Er bringt mehr Produktivität auf minimalem Raum und ermöglicht die Automatisierung auch dort, wo Platz knapp ist. Eine Besonderheit ist dabei der neu gedachte Materialfluss: Bisher hat ausschließlich das Lager die Säge mit Langgut versorgt – jetzt füttert die Säge auch ein Lager mit geschnittenen Teilen. Die Werkstücke werden direkt bevorratet und auftragsbezogen sortiert.

Der KASTOsort tower bietet dem Anwender zahlreiche Vorteile, die ihn bei der Optimierung seiner Lager- und Logistikprozesse unterstützen. Als unabhängige Komplettlösung ermöglicht er eine zuverlässige 24/7-Automatisierung, mit der Arbeitsabläufe rund um die Uhr effizient abgewickelt werden können. Dank seiner hohen Lagerdichte auf minimalem Raum trägt das System wesentlich zur Platzersparnis bei. Die flexible und zeitunabhängige Abholung der Paletten sorgt zudem für mehr Freiheit in der Planung und reduziert Wartezeiten. Die Steuerung ProControl stellt fehlerfreie Prozesse sicher, während die KASTOlogic mobile App eine lückenlose Nachverfolgung aller Vorgänge ermöglicht. Darüber hinaus bietet der KASTOsort tower die Option einer individuellen Anbindung an fahrerlose Transportsysteme (FTS), was ihn zu einer zukunftssicheren Lösung für moderne Intralogistik macht. Der KASTOsort tower ist besonders interessant für Unternehmen, die bereits eine KASTOvariospeed- oder KASTOtec-Hochleistungssäge einsetzen, egal ob mit oder ohne KASTOsort-Roboter. Dank der Kombination aus Sägen, Absortieren und Einlagern lassen sich bestehende Anlagen flexibel erweitern und noch leistungsfähiger machen.

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Fabian Reiß, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland
Tel. +49 7841 61-295 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur:

a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt, Deutschland
Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de



2026

KASTOsort tower überzeugt im Praxiseinsatz

Dass der KASTOsort tower nicht nur auf dem Papier eine gute Idee ist, zeigt sein Einsatz bei der Firmengruppe Westfälische Stahlgesellschaft. Diese umfasst Handelshäuser in unterschiedlichen Regionen Deutschlands und mit dem Ziehwerk Plettenberg eine eigene Blankstahlproduktion für hochwertige Stabstahlprodukte. Im Frühjahr 2025 hat KASTO am Standort Stuhr-Brinkum (bei Bremen) den ersten KASTOsort tower installiert, um ein bestehendes automatisiertes System aus einer Produktionskreissäge KASTOvariospeed C18 und den zugehörigen Roboter KASTOsort zu ergänzen. „Wir sind nun erheblich flexibler“, berichtet André Barsuhn, Leiter der Sägeplanung. „Wir können jetzt bis zu 4.000 Einheiten ohne Unterbrechung durchlaufen lassen. Das ist eine feine Sache. Auch Geisterschichten am Wochenende sind problemlos möglich.“ Statt wie bisher nur drei Stellplätze nutzen zu können, hat das Unternehmen mit dem KASTOsort tower jetzt deutlich mehr Platz zum Absortieren und Einlagern. Besonders für die häufig benötigten Durchmesser von 160 bis 170 Millimetern mit Abschnittlängen zwischen 20 und 35 Millimetern sei die Lösung ideal. Das System war von Anfang an so vielversprechend, dass auch der Standort in Löhne (Ostwestfalen) damit ergänzt werden sollte. Anfang 2026 wurde dort der zweite KASTOsort tower erfolgreich in Betrieb genommen.

Mehrfach preisgekrönt

Die Kombination aus Effizienz, Flexibilität und Platzersparnis blieb nicht unbemerkt: 2024 wurde der KASTOsort tower gleich mehrfach von einschlägigen Fachzeitschriften ausgezeichnet. Die Awards bestätigen, dass KASTO mit diesem System die Herausforderungen metallverarbeitender Betriebe genau adressiert und eine maßgeschneiderte Lösung bietet. „Unser Ziel war es, eine vollautomatisierte Anlage für beengte Platzverhältnisse zu schaffen – und genau das ist uns mit dem KASTOsort tower gelungen“, betont Sönke Krebber, Mitglied der Geschäftsleitung. „Die Auszeichnungen und Praxiserfolge zeigen: Wir haben den Nerv des Marktes getroffen.“

Service für Redaktionen:

Meta-Title: KASTO präsentiert vollautomatisiertes System für die Anarbeitung

Meta-Description: KASTO hat den smarten Materialfluss weitergedacht: KASTOsort tower ermöglicht personenlose Anarbeitung auf engstem Raum.

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Fabian Reiß, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland
Tel. +49 7841 61-295 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur:

a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt, Deutschland
Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de



2026

Social Media-Beitrag: Der KASTOsort tower vereint hochproduktives Sägen, intelligente Absortierung und kompakte Einlagerung – vollautomatisch und rund um die Uhr. Mit seinem neu gedachten Materialfluss steigert er die Produktivität auch dort, wo Platz knapp ist. Anwender berichten von deutlich mehr Flexibilität und Effizienz im Betrieb.

Bildunterschriften:



Bild 1: Automatisierung auf engstem Raum: KASTO präsentiert mit dem KASTOsort tower eine neue Komplettlösung zur Anarbeitung im mannlosen 24/7-Betrieb.

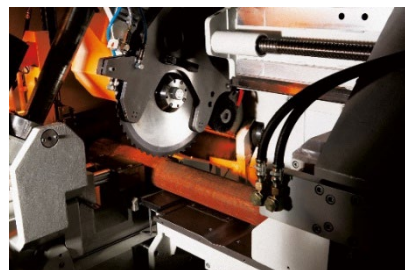


Bild 2: Blick in den CNC-gesteuerten, vollautomatischen Produktionskreissägeautomaten KASTOvariospeed.



Bild 3: Das Roboterhandlungssystem KASTOsort übernimmt das Palettieren und Kommissionieren im neuen KASTOsort tower.

Bildnachweis: KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG

Das hochaufgelöste Bildmaterial finden Sie [hier](#) zum Download.
Bitte schicken Sie bei Veröffentlichung einen Beleg an unsere Agentur a1kommunikation Schweizer GmbH. Vielen Dank.

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Fabian Reiß, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland
Tel. +49 7841 61-295 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur:

a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt, Deutschland
Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de



2026

Über KASTO:

Die KASTO-Gruppe (KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG) mit Sitz im badischen Achern ist auf Säge-, Lager- und Automatisierungstechnik für Metall-Langgut und Blech spezialisiert. KASTO entwickelt und produziert Metallsägemaschinen sowie halb- und vollautomatische Lager- und Materialhandling-Systeme für unterschiedliche Anforderungen. Intelligente Software vernetzt Sägen, Lager und Robotik zu durchgängigen, präzise steuerbaren Materialflüssen.

Die Lösungen kommen in zahlreichen Branchen zum Einsatz, darunter Maschinen- und Anlagenbau, Stahl- und Metallhandel, Fenster-, Türen- und Fassadenbau sowie Blechbearbeitung und Metallverarbeitung. Gelagert, bewegt und bereitgestellt werden unter anderem Stabmaterialien, Profile, Bleche, Kassetten, Paletten und Zuschnitte.

Mit über 180 Jahren Erfahrung zählt KASTO zu den traditionsreichsten Familienunternehmen Europas. 170 Patente, mehr als 145.000 weltweit ausgelieferte Sägemaschinen und über 2.500 installierte Automatiklager belegen die Innovationskraft des Unternehmens. Neben dem Zweigwerk im thüringischen Schalkau ist KASTO mit Niederlassungen im Vereinigten Königreich, Frankreich, Singapur, China, der Schweiz und den USA vertreten – ergänzt durch Vertriebs- und Servicepartner in zahlreichen weiteren Ländern.

Mehr Informationen: www.kasto.com

Ansprechpartner für Rückfragen:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG – Fabian Reiß, Marketing – Industriestr. 14 – 77855 Achern, Deutschland
Tel. +49 7841 61-295 – press@kasto.com – www.kasto.com

Bitte senden Sie ein Belegexemplar an unsere Agentur:

a1kommunikation Schweizer GmbH – Kirsten Ludwig – Oberdorfstr. 31/1 – 70794 Filderstadt, Deutschland
Tel. +49 711 945 4161-20 – KLU@a1kommunikation.de – www.a1kommunikation.de