



Kugelgewindetriebe für höchste Ansprüche – Kammerer liefert Präzision für multifunktionales Dreh-Bohr- Fräszentrum von WFL

Hornberg, Oktober 2025 – Die Kammerer Gewindetechnik GmbH & Co. KG aus dem Schwarzwald hat hochpräzise Kugelgewindetriebe für das derzeit größte multifunktionale Dreh-Bohr-Fräszentrum des Werkzeugmaschinenbauers WFL Millturn Technologies geliefert. Die eingesetzten Kugelgewindetriebe überzeugen durch eine speziell angepasste Steigung, die den Einsatz eines größeren Kugelprofils ermöglicht. So können höhere Axiallasten bei kompaktem Bauraum aufgenommen werden. Dank ihrer innovativen Konstruktion verbinden die Kugelgewindetriebe Leistungsfähigkeit mit Langlebigkeit und Platzersparnis. Dadurch eignen sie sich ideal für anspruchsvolle Anwendungen im Werkzeugmaschinenbau, in denen Präzision und Belastbarkeit entscheidend sind.

Die WFL Millturn Technologies GmbH & Co. KG mit Hauptsitz in Linz in Österreich stellt Komplettbearbeitungsmaschinen zur spanenden Fertigung von Bauteilen her. Bei der M200 Millturn handelt es sich um ein multifunktionales Dreh-Bohr-Fräszentrum zur Komplettbearbeitung von besonders großen Werkstücken. Dank mehrerer Spindelkasten- und Reitstockvarianten kann die „Mega-Millturn“ Werkstücke von bis zu 2 m Durchmesser, 14 m Länge und 60 t Gewicht bearbeiten. Eingesetzt wird die Großmaschine zur Bearbeitung von großen, schweren Futter- und Wellenteilen bis hin zu Aerospace-Komponenten mit großem Flugkreis.



Der Gigant im Sortiment des Linzer Maschinenbauers verwendet Werkzeuge mit bis zu 1000 mm Länge und 40 kg Gewicht, hat ein Standard-Scheibenmagazin mit bis zu 90 Werkzeugplätzen und kann Werkzeugwechsel in beliebiger Z-Achsen-Position vornehmen. Beim Verfahren der Achsen kommen die Kugelgewinde von Kammerer ins Spiel: sie setzen eine Drehbewegung spielfrei und dynamisch in eine Linearbewegung um. Die Antriebskomponenten müssen dabei höchste Anforderungen an Präzision und Geschwindigkeit erfüllen. Wiederholgenau und präzise ermöglichen sie die Positioniergenauigkeit der Achsen und eine exakte Werkzeugführung, was besonders bei komplexen Fräs- oder Bohrarbeiten wichtig ist. Der hohe Wirkungsgrad und die geringe Reibung der Spindeln sorgen für schnelle Verfahrbewegungen bei gleichzeitig geringem Energieverbrauch.

„Wir dürfen WFL schon seit einiger Zeit beliefern und freuen uns, jetzt auch die Mega-Millturn mit unseren Kugelgewindetrieben ausgestattet zu haben“, sagt Peter Kammerer, Geschäftsführer des Hornberger Gewindetechnikherstellers. „Wir arbeiten sehr gern mit WFL zusammen. Deren Mitarbeiter aus der Technik wissen genau was sie wollen und sind auch in der Lage, dies in einer technischen Spezifikation zu dokumentieren. Das macht es für uns einfacher, den Kugelgewindetrieb optimal auf die Erfordernisse auszulegen und herzustellen.“

Franz Reichhart, Head of Purchasing bei WFL Millturn Technologies, betont: „Die Zusammenarbeit mit Kammerer war von Anfang an geprägt von Vertrauen, Effizienz und gegenseitigem Respekt. Gemeinsam konnten wir herausragende Ergebnisse erzielen – dank exzellenter Teamarbeit, hoher Professionalität und einem klaren Fokus auf Qualität. Wir freuen uns auf weitere gemeinsame Projekte.“



Bilder:

Bild 1: Fertigungsbegleitende Prüfung eines Kugelgewindetriebs bei Kammerer (Foto: Joshua Rzepka für Kammerer)

Bild 2: Die M200 ist das derzeit größte Dreh-Bohr-Fräszentrum von WFL Millturn Technologies (Bild: WFL Millturn Technologies)

Bild 3: Peter Kammerer, Geschäftsführer von Kammerer Gewindetechnik in Hornberg (Foto: Joshua Rzepka für Kammerer)

Mehr über Kugelgewindetriebe von Kammerer:

<https://www.kammerer-gewinde.de/produkte/kugelgewindetriebe/>

Mehr über WFL Millturn Technologies:

<https://www.wfl.at>

Mehr über Kammerer Gewindetechnik:

Kammerer Gewindetechnik GmbH & Co. KG stellt in Hornberg im Schwarzwald hochwertige Gewindetriebe her. Das 1938 gegründete Familienunternehmen hat heute rund 150 Mitarbeiter und wird in dritter Generation geleitet. Das Produktprogramm umfasst Kugelgewindetriebe, Trapezgewindetriebe, Gleitgewindetriebe, kundenspezifische Baugruppen und Komplettsysteme. Kammerer bietet sämtliche Fertigungsverfahren zur Herstellung von Gewinden an. Die Produkte finden weltweit Einsatz im Werkzeugmaschinenbau, im allgemeinen Maschinenbau, in der Feinwerktechnik, Medizintechnik, Handhabungsautomation, Robotik und im Automotive-Sektor.

Kontakt für Leserfragen:

Kammerer Gewindetechnik GmbH & Co. KG
In der Hausmatte 3
78132 Hornberg-Niederwasser
Tel.: 07833 96 03 0
E-Mail: info@kammerer-gewinde.com

PRESSEMITTEILUNG



Internet: www.kammerer-gewinde.com

Kontakt für Redaktionsanfragen:

TPR International

Christiane Tupac-Yupanqui

Postfach 11 40

82133 Olching

Tel.: 08142 44 82 301

E-Mail: c.tupac@tradepressrelations.com

Internet: www.tradepressrelations.com

Für ein Belegheft an TPR International danken wir Ihnen.